

Fabriquer une table basse



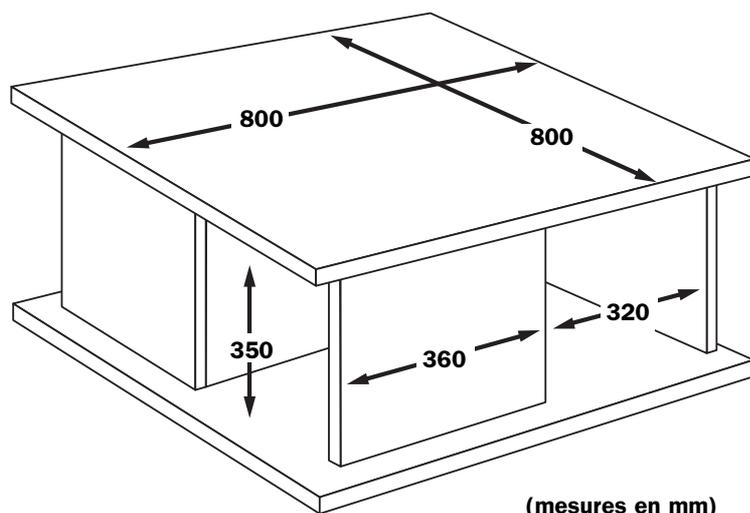
MATÉRIAUX ET ACCESSOIRES

- Plateau supérieur : 800 x 800 mm.
- Plateau inférieur : 740 x 740 mm.
- Montants en croix : 2 fois 350 x 700 mm.
- Montants extérieurs : 4 fois 350 x 360 mm.
- "Lamellos".
- Vis "agflo" 4 x 60 mm.
- Vis "agflo" 2 x 16 mm.
- 4 roulettes.

OUTILLAGE

- Règle, équerre, crayon et compas.
- Scie sauteuse.
- Ciseau à bois.
- Rainureuse à lamelles.
- Visseuse ou tournevis Pozidriv.

Voici une table basse conçue pour ranger les revues et facile à déplacer grâce à des roulettes multidirectionnelles. Ses dimensions ont été calculées pour le rangement des revues et pour une hauteur finie de 45 cm. Elle est fabriquée avec de la tablette de pin lamellé-collé de 19 mm d'épaisseur et de 40 cm de largeur. Ses éléments sont assemblés par des "lamellos"



(mesures en mm)

Le plateau supérieur et le plateau inférieur sont constitués de deux morceaux assemblés et leurs angles sont arrondis. Les deux plateaux sont réunis par un montant en croix, assemblé à mi-bois, et par quatre montants extérieurs. Le plateau supérieur est assemblé par des "lamellos" aux montants, eux-mêmes assemblés entre eux selon le même système. Le plateau inférieur est fixé sur les montants par des vis. On peut aussi assembler les différents éléments de cette table par tourillonnage

FABRIQUER LES PLATEAUX

1. Positionner les deux morceaux du plateau bien alignés.

2. Tracer tous les 15 cm les axes des lamellos.

3. Exécuter les entailles dans les deux pièces.

4. Encoller, poser les lamellos et assembler les deux éléments.

5. Serrer l'assemblage : quatre tasseaux et quatre serre-joints maintiennent les deux pièces à plat, et une sangle assure leur serrage.

6. Après un temps de séchage, poncer le joint à la ponceuse vibrante.

1



2



3



4



5



6



ENTAILLER LES MONTANTS CENTRAUX

1. Les deux montants du centre sont assemblés en croix à mi-bois

Tracer l'axe de chaque montant.

2. Tracer, sur chaque montant, une entaille à mi-bois de l'épaisseur du montant, et d'une longueur égale à la moitié de la hauteur du montant.

1



2



3. Scier les deux joues de l'entaille à la scie sauteuse.

4. Dégager le fond de l'entaille au ciseau à bois.

5. Poncer à la lime électrique ou à la râpe fine.

6. Emboîter les deux éléments.



PRÉPARER LES PLATEAUX ET LES MONTANTS

1. Tracer les deux axes de chaque plateau.

2. Sous le plateau supérieur, tracer tous les 15 cm les axes des lamellos servant à assembler le montant en croix.

3. Positionner le double montant central sur les axes et tracer ses bords.

4. Remonter, à l'équerre, les axes de lamellos sur les faces des montants.



5. Tracer les emplacements des montants extérieurs, puis les axes des lamellos.

6. Remonter les axes des lamellos sur ces montants extérieurs.

7. Tracer les axes des lamellos servant à fixer les montants extérieurs sur les montants en croix.

8. Sur le plateau inférieur, tracer les emplacements des vis (trois par montant).

9. Percer des trous de 4 mm de diamètre.

10. Tracer, au compas, les arrondis des quatre angles de chaque plateau.

11. Les découper à la scie sauteuse.

12. Exécuter toutes les entailles des lamellos : 16 sur le plateau supérieur...

13. ... 16 sur le montant en croix et 4 sur chacun des montants soit, au total, 48 entailles.



RÉALISER LE MONTAGE



1. Encoller et placer les lamellos sur le plateau supérieur, puis enfiler le montant en croix.



2. Emboîter à fond avec le maillet.



3. Encoller et poser les lamellos sur chaque montant extérieur, et les assembler avec le plateau et le montant en croix.



4. Frapper au maillet pour assurer l'emboîtement.



5. Visser le plateau inférieur sur les montants avec des vis "aggl" de 60 mm de longueur.



6. Tracer l'emplacement des roulettes.



7. Visser les roulettes avec des vis de 16 mm de longueur.



8. Poncer les arêtes.

9. La table est prête à recevoir une finition.

